

# Mobil SHC Serie 800

## Oli Turbina

### Descrizione Prodotto

I Mobil SHC Serie 800 sono oli turbina formulati espressamente per incontrare i requisiti più severi di applicazione su turbine a gas con un valore nominale di durata TOST di 10.000 ore. Essi sono raccomandati per la lubrificazione di turbine a gas fisse, in particolare su unità con potenza inferiore ai 3.000 HP ed anche in gruppi di scorta così come in alcuni tipi di sistemi a ciclo combinato gas/vapore. Questa innovativa famiglia di prodotti è formulata a partire da idrocarburi sintetici esenti da cere e da un particolare pacchetto di additivi. Questa formulazione conferisce un'eccezionale fluidità a bassa temperatura ed una resistenza alla degradazione ad alta temperatura ben oltre gli oli minerali di elevata qualità. I Mobil SHC 800 hanno inoltre eccellenti proprietà antiusura così come protezione dalla ruggine e dalla corrosione ed in più prestazioni di rilasciamento d'aria e resistenza alla schiuma. Queste caratteristiche consentono una resistenza superiore alla degradazione termico-ossidativa durante il periodo di assorbimento del calore dopo la fermata e consentono una rapida circolazione dell'olio alle basse temperature durante la fase di avviamento. La resistenza alla degradazione è attributo importante che consente di evitare la formazione di depositi dannosi che possono interferire con il flusso del lubrificante verso i cuscinetti o intasare le critiche servovalvole. Questo è un dato importante quando le turbine lavorano in modo ciclico che sono sottoposte a stress termici multipli. Dal momento che la fluidità a bassa temperatura e l'alto indice di viscosità sono caratteristiche tipiche dei fluidi, essi non devono variare durante il servizio per effetto di taglio meccanico o di cicli ripetuti alta e bassa temperatura. I Mobil SHC 800 sono completamente compatibili con gli oli minerali ma una loro miscelazione fa diminuire le loro prestazioni superiori. Questi innovativi prodotti, che sono stati provati in turbine a gas per molti anni in condizioni di servizio severe, sono preferiti dagli utilizzatori per la loro eccezionale stabilità e protezione dei gruppi nelle più severe condizioni di esercizio, in condizioni di alta temperatura e per i più facili avviamenti alle basse temperature ambiente. Queste prestazioni si traducono in un'eccellente affidabilità dei gruppi e in ridotti tempi morti.

### Prerogative e Benefici

Il brand lubrificanti dei Mobil SHC è riconosciuto ed apprezzato in tutto il mondo per le sue innovative ed eccezionali prestazioni. Le molecole sintetiche del prodotto formulate dai nostri ricercatori simboleggiano un continuo sforzo ad impiegare tecnologia d'avanguardia per ottenere eccezionali prestazioni. I prodotti del brand Mobil inoltre sono stati la scelta per gli operatori di turbine di tutto il mondo fin dalla loro prima commercializzazione più di cent'anni fa. Durante questo periodo i nostri tecnici sono stati in stretto contatto con i Costruttori per garantire che il nostro prodotto potesse offrire eccezionali prestazioni in linea con il continuo evolversi dei nuovi progetti di turbine. La familiarità con lo sviluppo dei progetti e delle condizioni operative è fattore chiave per migliorare la tecnologia del lubrificante formulando prodotti in grado di soddisfare le prestazioni richieste dagli utilizzatori. Una tendenza generale di quest'ultimi anni è stata quella di incrementare la potenza dei gruppi, la qual cosa può portare ad un maggiore stress del lubrificante. Questa esposizione termica è esasperata dalle operazioni cicliche effettuate dagli operatori di turbine per soddisfare la richiesta di bilanciamento di energia la qual cosa comporta che si incamera calore ogni qual volta si spegne la macchina. Il resistere alla degradazione termica è proprio la principale proprietà richiesta ad un moderno olio per turbina. Per combattere l'alta esposizione termica dell'olio, i nostri ricercatori hanno scelto per i Mobil SHC Serie 800 una base sintetica brevettata con elevata capacità di resistenza termico-ossidativa. I nostri formulatori hanno scelto additivi particolari per poter ottimizzare i benefici della base sintetica consentendo un'eccezionale vita dell'olio, controllo dei



depositi e resistenza alla degradazione termica e chimica . La natura della base sintetica senza cere consente inoltre una impareggiabile fluidità a bassa temperatura rispetto agli oli minerali ed è un importante beneficio per applicazioni in ambienti lontani ed a bassa temperatura Alcuni fra i numerosi benefici e prerogative dei Mobil SHC 800 sono:

<b>Prerogative</b>	<b>Vantaggi e Potenziali Benefici</b>
Eccezionale stabilità termica-ossidativa alle alte temperature e controllo dei depositi	Alto livello di resistenza all'inglobamento di calore dopo lo spegnimento della turbina Migliore controllo dei depositi ed accresciuta affidabilità , più bassi costi di manutenzione Lunga vita dell'olio e minori costi di approvvigionamento
Eccellente fluidità a bassa temperatura	Flusso e lubrificazione affidabile durante le stagioni fredde, anche a temperature molto basse
Indice di viscosità alto naturale	Maggior protezione dei gruppi ad alte temperature
Ottima resistenza alla formazione di schiuma ed al rilasciamento d'aria	Efficiente operatività e minori fermate non previste
Eccellenti prestazioni antiusura	Eccellente protezione delle macchine e ridotti costi di intervento

## Applicazioni

I Mobil SHC Serie 800 sono formulati espressamente per incontrare i requisiti delle applicazioni più severe relativamente a turbine a gas e gruppi ausiliari. Le applicazioni specifiche includono:

- Applicazioni severe su turbine a gas ,in particolare unità con potenze inferiori a 3.000 HP, e su gruppi ausiliari.
- Turbine a gas industriali operanti in ambienti freddi ed aree remote
- Sistemi di energia totale

## Specifiche e Approvazioni

<b>I Mobil SHC 800 posseggono le seguenti approvazioni:</b>	<b>824</b>	<b>825</b>
Siemens TLV 9013 04 (approvato)	X	X
Meets Solar ES9-224 Class 1	X	X
Alstom HTGD 90117 (approvato)	X	X

## Caratteristiche Tipiche

<b>Mobil SHC Serie 800</b>	<b>824</b>	<b>825</b>
Gradazione ISO	32	46
Viscosità, ASTM D 445		
cSt @ 40° C	31.5	43.9
cSt @ 100° C	5.9	7.9
Indice di viscosità, ASTM D 2270	135	145
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	<-54	-45

<b>Mobil SHC Serie 800</b>	<b>824</b>	<b>825</b>
Punto di infiammabilità °C, ASTM D 92	248	248
Peso specifico @ 15 °C kg/l, ASTM D 4052	0.83	0.83
TOST life, ASTM D 943, ore per 2NN	9500	9500
Test schiuma , ASTM D 892, Seq I, Tendenza/Stabilità , ml/ml	10/0	20/0
Rilascio aria	1	1

### Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

*Il logo Mobil, il disegno del Pegasus sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation, o di una delle sue affiliate.*