

Mobilube GX 80W-90, 140

Lubrificante per cambi e differenziali

Descrizione prodotto

I Mobilube GX 80W-90, 140 sono lubrificanti di elevata qualità, per ingranaggi di autovetture, formulati con basi minerali severamente raffinate ed un efficace pacchetto di additivi. I lubrificanti sono sviluppati per esercizio severo di trasmissioni autotrazione, assali e riduttori dove sono richieste proprietà antiusura e antiabrasione. Forniscono eccellenti prestazioni quando è richiesto un livello API GL-4.

Prerogative e benefici

Le attuali severe applicazioni degli equipaggiamenti richiedono alte prestazioni ai lubrificanti per trasmissioni. Più alte velocità e maggiori carichi richiedono formulazioni migliorate per massimizzare la vita degli apparati ed ottimizzare i costi operativi. Maggiori intervalli di cambio carica richiedono additivi efficaci ed ottime basi lubrificanti. I Mobilube GX 80W-90, 140 sono formulati per incontrare tali requisiti. Le principali caratteristiche e benefici includono:

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Buona stabilità termica e resistenza all'ossidazione alle alte temperature	La minore formazione di depositi porta all'estensione della vita di ingranaggi, cuscinetti e allungamento della vita delle guarnizioni
Eccellente protezione antiruggine ed anticorrosione	Allungamento della vita dei componenti
Buona lubrificazione alle basse temperature	Riduzione dell'usura alla partenza e maggior facilità nella partenza
Compatibile con le tipiche guarnizioni	Riduzione delle perdite e delle contaminazioni

Applicazioni

- Cambi manuali, assali e riduttori richiedenti prestazioni di livello API GL-4
- Autoveicoli, veicoli commerciali, autocarri in servizio leggero e pesante su strada
- Applicazioni industriali quali costruzioni, attività di cava, estrattiva ed agricola
- Altre attività industriali gravose ed applicazioni automobilistiche includenti ingranaggi ipoidi operanti in condizioni da moderate a severe

Specifiche a approvazioni

I Mobilube GX 80W-90, 140 incontrano o superano le seguenti specifiche dell'Industria:	80W-90	140
API GL-4	X	X



Caratteristiche tipiche

Mobilube GX		
Grado SAE	80W-90	140
Viscosità, ASTM D 445		
cSt @ 40°C	135	447
cSt @ 100°C	14.5	30.0
Indice di viscosità, ASTM D 2270	104	95
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-33	-6
Punto d'infiammabilità, °C, ASTM D 92	240	260
Densità @ 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0.89	0.91

Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda dei dati di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegasus ed il nome Mobilube GX (e qualsiasi altro marchio di fabbrica) sono marchi depositati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.